

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน

THAI COMMUNITY PRODUCT STANDARD

มพช.๑๐๙๔/๒๕๕๘

เครื่องเรือนเส้นพลาสติก

PLASTIC THREAD WICKER FURNITURES

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 97.140

ISBN 978-616-346-149-0

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
เครื่องเรือนเส้นพลาสติก

มผช.๑๐๙๔/๒๕๕๘

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐
โทรศัพท์ ๐-๒๒๐๒-๓๓๓๔-๕



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ ๒๐๑๗ (พ.ศ. ๒๕๕๘)
เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
เครื่องเรือนเส้นพลาสติก

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน เครื่องเรือนเส้นพลาสติก มาตรฐานเลขที่ มผช.๑๐๙๔/๒๕๕๘ และคณะอนุกรรมการพิจารณามาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน คณะที่ ๒ มีมติในการประชุม ครั้งที่ ๒๓-๒/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ ให้ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน เครื่องเรือนเส้นพลาสติก มาตรฐานเลขที่ มผช.๑๐๙๔/๒๕๕๘ และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน เครื่องเรือนเส้นพลาสติก ขึ้นใหม่

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงออกประกาศยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ฉบับที่ ๑๑๑๓ (พ.ศ. ๒๕๕๘) ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ และออกประกาศ กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน เครื่องเรือนเส้นพลาสติก มาตรฐานเลขที่ มผช.๑๐๙๔/๒๕๕๘ ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๘

หทัย อุไทย

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน เครื่องเรือนเส้นพลาสติก

๑. ขอบข่าย

- ๑.๑ มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ครอบคลุมเครื่องเรือนที่ทำด้วยเส้นพลาสติกเป็นวัสดุหลัก โดยมีโลหะ วัสดุสังเคราะห์ หรือวัสดุธรรมชาติ เป็นโครงสร้างรับน้ำหนัก

๒. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ มีดังต่อไปนี้

- ๒.๑ เครื่องเรือนเส้นพลาสติก หมายถึง เครื่องเรือนที่ได้จากการนำเส้นพลาสติก มาผ่านกรรมวิธีถัก ทอ สาน พัน หรืออื่น ๆ แล้วยึดติดกับโครงสร้างรับน้ำหนักที่เป็นโลหะ วัสดุสังเคราะห์ หรือวัสดุธรรมชาติ อย่างใดอย่างหนึ่งหรือผสมกัน โดยใช้วัสดุต่างๆ เช่น โลหะ ลวด ตะปู เชือก เพื่อให้มีรูปแบบและรูปทรงตามต้องการ อาจมีการฟอก แต่งสี เคลือบด้วยสารเคลือบเงา ประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่นเพื่อเพิ่มความสวยงาม เช่น ผ้า หนังเทียม
- ๒.๒ เส้นพลาสติก หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำเม็ดพลาสติก เช่น โพลีโพรพิลีน (PP) หรือ โพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC) มาผ่านกระบวนการอัดรีดด้วยความร้อนแล้วขึ้นรูปเป็นเส้น มีลักษณะเป็นเส้นแบนหรือเส้นกลม มีสีต่างๆ มีความเหนียว และคงทน
- ๒.๓ ความยาวของโต๊ะ หมายถึง มิติตามแนวระดับของโต๊ะที่ยาวที่สุด
- ๒.๔ ความกว้างของโต๊ะ หมายถึง มิติตามแนวระดับของโต๊ะที่สั้นกว่าความยาว
- ๒.๕ ความสูงของโต๊ะ หมายถึง มิติตามแนวตั้งของโต๊ะที่วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุดของพื้นผิวหน้า
- ๒.๖ ความลึกของโต๊ะ (เฉพาะโต๊ะแต่งตัวและโต๊ะข้างเตียง) หมายถึง มิติตามแนวนอนของโต๊ะที่วัดตามแนวเส้นกึ่งกลางของพื้นโต๊ะจากด้านหน้าไปถึงด้านหลัง
- ๒.๗ ความกว้างของที่นั่ง หมายถึง มิติตามแนวระดับที่วัดจากขอบข้างพื้นที่นั่งด้านหนึ่งไปยังอีกด้านหนึ่ง
- ๒.๘ ความลึกของที่นั่ง หมายถึง มิติตามแนวนอนที่วัดตามแนวเส้นกึ่งกลางของพื้นที่นั่งจากด้านหน้าไปถึงด้านหลัง กรณีที่มีพนักพิงให้วัดจากด้านหน้าไปถึงจุดกึ่งกลางของแนวตัดระหว่างพื้นที่นั่งกับพนักพิง
- ๒.๙ ความสูงของที่นั่ง หมายถึง มิติตามแนวตั้งที่วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุดของจุดกึ่งกลางพื้นที่นั่งด้านหน้า
- ๒.๑๐ ความสูงของเท้าแขน หมายถึง มิติตามแนวตั้งที่วัดจากจุดกึ่งกลางพื้นที่นั่งด้านหลังถึงผิวบนเท้าแขน
- ๒.๑๑ ความกว้างของตู้ หมายถึง มิติตามแนวระดับที่วัดจากขอบข้างของตู้จากด้านหนึ่งไปยังอีกด้านหนึ่ง
- ๒.๑๒ ความลึกของตู้ หมายถึง มิติตามแนวนอนที่วัดตามแนวเส้นกึ่งกลางของตู้จากด้านหน้าไปถึงด้านหลัง
- ๒.๑๓ ความสูงของตู้ หมายถึง มิติตามแนวตั้งของตู้ที่วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุดของพื้นผิวหน้า
- ๒.๑๔ ความกว้างของเตียงนอน หมายถึง มิติตามแนวระดับที่วัดจากขอบข้างของพื้นนอนด้านหนึ่งไปยังอีกด้านหนึ่ง

- ๒.๑๕ ความยาวของเตียงนอน หมายถึง มิติตามแนวระดับที่วัดจากขอบส่วนท้ายของพื้นที่นอนไปยังขอบส่วนหัวของพื้นที่นอน
- ๒.๑๖ ความสูงของเตียงนอน หมายถึง มิติตามแนวตั้งของเตียงที่วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุดของพื้นที่นอน
- ๒.๑๗ ความกว้างของชั้นวางของ หมายถึง มิติตามแนวระดับที่วัดจากขอบข้างของชั้นวางของจากด้านหนึ่งไปยังอีกด้านหนึ่ง
- ๒.๑๘ ความลึกของชั้นวางของ หมายถึง มิติตามแนวนอนที่วัดตามแนวเส้นกึ่งกลางของชั้นวางของจากด้านหน้าไปถึงด้านหลัง
- ๒.๑๙ ความสูงของชั้นวางของ หมายถึง มิติตามแนวตั้งของชั้นวางของที่วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุดของพื้นผิวหน้า

๓. ชนิด

- ๓.๑ เครื่องเรือนเส้นพลาสติก แบ่งตามการใช้งานออกเป็น ๕ ชนิด คือ
- ๓.๑.๑ โต๊ะ
 - ๓.๑.๒ เก้าอี้
 - ๓.๑.๓ ตู้
 - ๓.๑.๔ เตียงนอน
 - ๓.๑.๕ ชั้นวางของ

๔. ขนาด

- ๔.๑ ความกว้าง ความยาว ความสูง และความลึก แล้วแต่ชนิดของเครื่องเรือนเส้นพลาสติกยกเว้นเตียงนอน ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก โดยมีเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ± 10 มิลลิเมตร
- ๔.๒ ขนาดประสานทางพิกัดของเตียงนอนและขนาดทั่วไปของเตียงนอน ให้เป็นไปตามตารางที่ ๑ หรือตารางที่ ๒ การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๙.๑

ตารางที่ ๑ ขนาดประสานทางพิกัดของเตียงนอน
(ข้อ ๔.๒)

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

แบบ	ความกว้างของเตียงนอน		ความยาวของเตียงนอน	
	เกณฑ์ที่กำหนด	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน	เกณฑ์ที่กำหนด	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
เตียงนอนเดี่ยว	๙๐๐	+ ๑๐	๒ ๐๐๐	+ ๑๐
	๑ ๐๕๐		๒ ๐๐๐	
เตียงนอนคู่	๑ ๕๐๐	- ๐	๒ ๐๐๐	- ๐
	๑ ๘๐๐		๒ ๐๐๐	

หมายเหตุ ขนาดประสานทางพิกัด เป็นขนาดตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ขนาดเครื่องเรือนสำหรับที่พักอาศัย มาตรฐานเลขที่ มอก.๖๖๒

ตารางที่ ๒ ขนาดทั่วไปเตียงนอน
(ข้อ ๔.๒)

หน่วยเป็นมิลลิเมตร

แบบ	ความกว้างของเตียงนอน		ความยาวของเตียงนอน	
	เกณฑ์ที่กำหนด	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน	เกณฑ์ที่กำหนด	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
เตียงนอนเดี่ยว	๙๑๕	+ ๑๐	๑๙๘๐	+ ๑๐
	๑ ๐๗๐		๑๙๘๐	
เตียงนอนคู่	๑ ๕๒๕	- ๐	๑๙๘๐	- ๐
	๑ ๘๓๐		๑๙๘๐	

๕. คุณลักษณะที่ต้องการ

๕.๑ ลักษณะทั่วไป

ต้องเรียบร้อย แข็งแรง มั่นคง ประณีต สวยงาม มีรูปแบบและรูปทรงที่เหมาะสมกับการใช้งาน ไม่บิดเบี้ยวหรือเอนเอียงยกเว้นกรณีเป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงานซึ่งไม่มีผลเสียต่อการใช้งาน ไม่มีรา ไม่มีขอบคมและปลายแหลมยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ไม่มีรอยปริ ขาด หรือแตก ไม่มีตำหนิในชิ้นงานให้เห็นเด่นชัด ซึ่งไม่มีผลเสียต่อการใช้งาน กรณีเป็นชุดเดียวกันต้องมีรูปแบบ ลวดลาย และสีที่กลมกลืนเข้ากันได้ ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๕.๒ การประกอบ

ต้องเรียบร้อย แข็งแรง มั่นคง ประณีต สวยงาม ไม่มีขอบคมและปลายแหลมยกเว้นกรณีเป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน บริเวณรอยต่อต้องเรียบร้อย ไม่แยกออกจากกัน ไม่มีรอยแตกร้าวหรือรอยเครื่องมือจากการประกอบชิ้นงาน ไม่มีกลิ่นของสารเคมีและรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน ไม่มีตะปูและโลหะยื่นพ่นพื้นผิวหน้า

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๕.๓ ลวดลาย (ถ้ามี)

ต้องประณีต สวยงาม สม่่าเสมอ การต่อลวดลายต้องตรงตามลักษณะของลวดลาย และไม่เห็นรอยต่อลายเด่นชัด

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๕.๔ สี (ถ้ามี)

ต้องเรียบ สม่่าเสมอ ติดแน่น ไม่ต่าง หลุด ลอก หรือเปื้อน ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน เมื่อจับหรือสัมผัสแล้วสีต้องไม่ติดมือ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๕.๕ การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี)

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ติดแน่น เหมาะสมกับชิ้นงาน บริเวณรอยต่อเรียบร้อย ไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมีและรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม ยกเว้นกรณีเป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน กรณีใช้วัสดุธรรมชาติต้องไม่มีราหรือตำหนิที่เกิดจากการทำลายของปลวกหรือแมลงอื่น กรณีใช้โลหะต้องไม่มีสนิม กรณีใช้พลาสติกต้องไม่มีเส้นหรือครีบ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๕.๖ การเคลือบผิว (ถ้ามี)

ต้องเรียบ สม่่าเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ แตก หลุดหรือลอก และต้องไม่ทำให้ชิ้นงานขาดความสวยงาม

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๕.๗ การรับน้ำหนัก

- ๕.๗.๑ โตะ ต้องสามารถรับน้ำหนักเฉลี่ย ๑๕๐ กิโลกรัมต่อตารางเมตร ได้โดยไม่เสียรูปทรงหรือเกิดความเสียหาย สามารถใช้งานได้ตามปกติ
- ๕.๗.๒ เก้าอี้และเตียงนอน ต้องสามารถรับน้ำหนักเฉลี่ย ๒๐๐ กิโลกรัมต่อตารางเมตร ได้โดยไม่เสียรูปทรงหรือเกิดความเสียหาย สามารถใช้งานได้ตามปกติ
- ๕.๗.๓ ตู้และชั้นวางของ ต้องสามารถรับน้ำหนักเฉลี่ย ๕๐ กิโลกรัมต่อตารางเมตร ได้โดยไม่เสียรูปทรงหรือเกิดความเสียหาย สามารถใช้งานได้ตามปกติ

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๙.๒

๕.๘ การตกกระแทก (ยกเว้นตู้และชั้นวางของ)

- ๕.๘.๑ โตะ (ยกเว้นโตะที่มีขาเดี่ยวและไม่ยึดติดกับพื้นโตะ) ต้องสามารถทนทานต่อการตกกระแทกที่ระยะความสูง ๑๐ เซนติเมตร จำนวน ๑๐ ครั้ง ได้โดยไม่เสียรูปทรงหรือเกิดความเสียหาย สามารถใช้งานได้ตามปกติ และปลายขาโตะทั้ง ๔ ขา หรือน้อยกว่า ต้องสามารถทนทานต่อการตกกระแทก

ที่ยกสูงทำมุมกับพื้น ๒๐ องศา จำนวน ๒๐ ครั้ง ได้โดยไม่เสียรูปทรงหรือเกิดความเสียหาย สามารถใช้งานได้ตามปกติ

๕.๘.๒ แก้ว ต้องสามารถทนทานต่อการตกกระแทกที่ระยะความสูง ๑๐ เซนติเมตร จำนวน ๑๐ ครั้ง ได้โดยไม่เสียรูปทรงหรือเกิดความเสียหาย สามารถใช้งานได้ตามปกติ และปลายขาแก้วต้องสามารถทนทานต่อการตกกระแทกที่ยกสูง ๑๐ เซนติเมตร และเอียงทำมุมกับพื้น ๒๐ องศา จำนวน ๑๐ ครั้ง ได้โดยไม่เสียรูปทรงหรือเกิดความเสียหาย สามารถใช้งานได้ตามปกติ

๕.๘.๓ เตียนนอน ขาเตียนนอนหรือมมเตียนนอนที่ไม่มีขา ต้องสามารถทนทานต่อการตกกระแทกที่ระยะความสูง ๑๐ เซนติเมตร จำนวน ๑๐ ครั้ง ได้โดยไม่เสียรูปทรงหรือเกิดความเสียหาย สามารถใช้งานได้ตามปกติ และปลายขาเตียนนอนทั้ง ๔ ขา ต้องสามารถทนทานต่อการตกกระแทกที่ยกสูงทำมุมกับพื้น ๒๐ องศา จำนวน ๒๐ ครั้ง ได้โดยไม่เสียรูปทรงหรือเกิดความเสียหาย สามารถใช้งานได้ตามปกติ

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๙.๓

๖. การบรรจุ

๖.๑ หากมีการหุ้มห่อ ให้หุ้มห่อเครื่องเรือนเส้นพลาสติกด้วยวัสดุที่สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับเครื่องเรือนเส้นพลาสติกได้
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๗. เครื่องหมายและฉลาก

๗.๑ ที่ฉลากหรือวัสดุหุ้มห่อเครื่องเรือนเส้นพลาสติกทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมี เลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

- (๑) ชื่อผลิตภัณฑ์ (ตามชื่อ มผช.)
- (๒) ชนิด
- (๓) ขนาดหรือมิติ เป็นเซนติเมตรหรือเมตร
- (๔) เดือน ปีที่ทำ
- (๕) ประวัติผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- (๖) ข้อเสนอแนะในการใช้และการดูแลรักษา (ถ้ามี)
- (๗) ชื่อผู้ทำหรือสถานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

๘. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- ๘.๑ รุ่น ในที่นี้ หมายถึง เครื่องเรือนเส้นพลาสติกชนิดเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ๘.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างต่อไปนี้
- ๘.๒.๑ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบขนาด การบรรจุ (ถ้ามี) และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน ๑ ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๕.๑ ข้อ ๖. และข้อ ๗. ทุกรายการ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนเส้นพลาสติกกรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ๘.๒.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป การประกอบ ลวดลาย (ถ้ามี) สี (ถ้ามี) การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบผิว (ถ้ามี) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ๘.๒.๑ แล้ว จำนวน ๑ ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๕.๑ ถึงข้อ ๕.๖ ทุกรายการ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนเส้นพลาสติกกรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ๘.๒.๓ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการรับน้ำหนักและการตกกระแทก (ยกเว้นตู้และชั้นวางของ) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ๘.๒.๒ แล้ว จำนวน ๑ ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๕.๗ และข้อ ๕.๘ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนเส้นพลาสติกกรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ๘.๓ เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างเครื่องเรือนเส้นพลาสติกต้องเป็นไปตามข้อ ๘.๒.๑ ข้อ ๘.๒.๒ และข้อ ๘.๒.๓ ทุกข้อ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนเส้นพลาสติกกรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้

๙. การทดสอบ

- ๙.๑ การทดสอบขนาด
- ใช้เครื่องวัดที่วัดได้ละเอียดถึง ๑ มิลลิเมตร วัดมิติละอย่างน้อย ๒ ตำแหน่ง ที่ให้ค่ามากที่สุด แล้วรายงานผลแต่ละค่า แต่ถ้ามิติใดมีตำแหน่งที่วัดได้เพียงตำแหน่งเดียวก็ให้วัดเพียงตำแหน่งเดียว
- ๙.๒ การทดสอบการรับน้ำหนัก
- ๙.๒.๑ คำนวณหาพื้นผิวรับน้ำหนักของตัวอย่างเครื่องเรือนเส้นพลาสติกแต่ละชนิด
- ๙.๒.๒ คำนวณหาจำนวนถุงทราย โดยมีสูตรดังนี้
- $$\text{จำนวนถุงทราย} = \frac{\text{พื้นผิวรับน้ำหนัก} \times W}{10 \text{ หรือ } 5}$$
- เมื่อ พื้นผิวรับน้ำหนัก มีหน่วยเป็น ตารางเมตร (m^2)
- W เป็นค่าการรับน้ำหนักเฉลี่ยของเครื่องเรือนเส้นพลาสติกแต่ละชนิด มีหน่วยเป็น กิโลกรัมต่อตารางเมตร (kg/m^2)

๑๐ เป็นน้ำหนักถูทราย ๑ ถู มีหน่วยเป็น กิโลกรัม กรณีทดสอบโต๊ะ เก้าอี้ และเตียงนอน

๕ เป็นน้ำหนักถูทราย ๑ ถู มีหน่วยเป็น กิโลกรัม กรณีทดสอบตู้และชั้นวางของ
กรณีที่มีเศษเกินครึ่งหนึ่งให้ปัดขึ้นเป็นจำนวนเต็ม

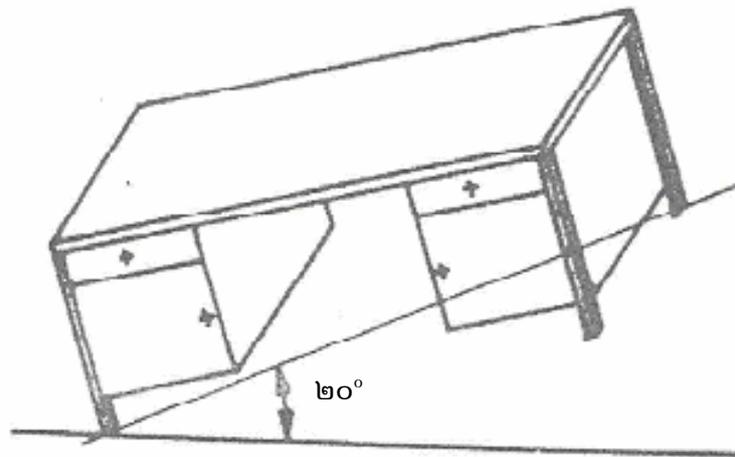
๙.๒.๓ นำถูทรายตามจำนวนที่คำนวณได้ในข้อ ๙.๒.๒ วางกระจายให้ทั่วพื้นที่ผิวรับน้ำหนักของตัวอย่าง
เครื่องเรือนเส้นพลาสติกแต่ละชนิดเป็นเวลา ๑ ชั่วโมง แล้วตรวจพินิจ

๙.๓ การทดสอบการตกกระแทก (ยกเว้นตู้และชั้นวางของ)

๙.๓.๑ โต๊ะ (ยกเว้นโต๊ะที่มีขาเดี่ยวและไม่ยึดติดกับพื้นโต๊ะ)

๙.๓.๑.๑ ยกตัวอย่างโต๊ะด้านใดด้านหนึ่งให้ขาโต๊ะทั้ง ๒ ขา กรณีโต๊ะที่มีขาเดี่ยวให้ยกทั้งตัว สูงขึ้นจากพื้น
ในแนวตั้งเป็นระยะ ๑๐ เซนติเมตร แล้วปล่อยให้ตกลงพื้นอย่างอิสระ ทดสอบซ้ำ จนครบ ๕ ครั้ง
จากนั้นทดสอบขาโต๊ะด้านตรงข้ามตามวิธีการข้างต้น จนครบ ๕ ครั้ง แล้วตรวจพินิจสภาพโต๊ะ

๙.๓.๑.๒ ยกตัวอย่างโต๊ะที่มุมใดมุมหนึ่ง โดยให้ปลายขาโต๊ะด้านที่ยกสูงทำมุมกับพื้น ๒๐ องศา แล้วปล่อยให้
ให้ตกลงบนพื้นอย่างอิสระ ทดสอบซ้ำ จนครบ ๕ ครั้ง จากนั้นทดสอบมุมที่เหลืออีก ๓ มุม ตาม
วิธีการข้างต้น จนครบ ๕ ครั้งต่อมุม แล้วตรวจพินิจสภาพโต๊ะ



รูปที่ ๑ ตัวอย่างการทดสอบการตกกระแทกของโต๊ะแบบมีตู้และลิ้นชัก

(ข้อ ๙.๓.๑.๒)

๙.๓.๒ เก้าอี้

๙.๓.๒.๑ ยกตัวอย่างเก้าอี้ให้ขาเก้าอี้ทั้ง ๔ ขา หรือน้อยกว่า สูงขึ้นจากพื้นในแนวตั้งเป็นระยะ ๑๐ เซนติเมตร
แล้วปล่อยให้ตกลงพื้นอย่างอิสระ ทดสอบซ้ำ จนครบ ๑๐ ครั้ง แล้วตรวจพินิจสภาพเก้าอี้

๙.๓.๒.๒ วางตัวอย่างเก้าอี้บนพื้นเอียงทำมุมกับพื้น ๒๐ องศา โดยให้สองขาหน้าของเก้าอี้อยู่ด้านล่าง
และปลายสองขาหลังอยู่ในแนวเดียวกัน ยกเก้าอี้ในสภาพที่เอียงนี้สูงขึ้นโดยให้ปลายสองขาหน้า
ของเก้าอี้สูงจากพื้นเอียงเดิม ๑๐ เซนติเมตร เลื่อนพื้นเอียงออก แล้วปล่อยให้เก้าอี้ให้สองขาหน้า
ของเก้าอี้ตกลงบนพื้นอย่างอิสระ ทดสอบซ้ำ จนครบ ๕ ครั้ง จากนั้นทดสอบสองขาหลังของเก้าอี้
ตามวิธีการข้างต้น จนครบ ๕ ครั้ง แล้วตรวจพินิจสภาพเก้าอี้

๙.๓.๓ เติงนอน

- ๙.๓.๓.๑ ยกตัวอย่างเตียงนอนด้านใดด้านหนึ่งให้ขาเตียงนอนทั้ง ๒ ขา หรือมุมเตียงนอนทั้ง ๒ มุม กรณีเตียงนอนไม่มีขา ให้สูงขึ้นจากพื้นในแนวตั้งเป็นระยะ ๑๐ เซนติเมตร แล้วปล่อยให้ตกลงพื้นอย่างอิสระ ทดสอบซ้ำ จนครบ ๕ ครั้ง จากนั้นทดสอบขาเตียงนอนหรือมุมเตียงนอนด้านตรงข้ามตามวิธีการข้างต้น จนครบ ๕ ครั้ง แล้วตรวจพินิจสภาพเตียงนอน
- ๙.๓.๓.๒ ยกตัวอย่างเตียงนอนที่มุมใดมุมหนึ่ง โดยให้ปลายขาเตียงนอนหรือมุมเตียงนอนที่ไม่มีขาด้านที่ยกสูงทำมุมกับพื้น ๒๐ องศา แล้วปล่อยให้ตกลงบนพื้นอย่างอิสระ ทดสอบซ้ำ จนครบ ๕ ครั้ง จากนั้นทดสอบมุมที่เหลืออีก ๓ มุม ตามวิธีการข้างต้น จนครบ ๕ ครั้งต่อมุม แล้วตรวจพินิจสภาพเตียงนอน
-